

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственности "Завод Торгмаш"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлечаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Цех основного производства					
<i>Основные рабочие-сдельщики</i>					
<i>Литейный участок</i>					
<i>Кокшино-заливочное отделение</i>					
3. Заливщик металла в кокиль	При работе использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума	ПОСТОЯННО		
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА	
	Установить климатическое оборудование.	Обеспечение допустимых условий труда.	29.10.21	ЦОП	
	При работе применять сертифицированные СИЗОД	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	ПОСТОЯННО	НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА МТС	
4. Обрубщик, занятый на обработке литых наждаком и вручную (молотками, зубилами, пневмоинструментом)	При работе использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума	ПОСТОЯННО		
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА	
<i>Механический участок</i>					
8А(9А; 10А). Токарь, обрабатывающий чугунное литье	При работе использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума	ПОСТОЯННО		
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА	
11. Токарь, обрабатывающий чугунное литье	При работе использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума	ПОСТОЯННО		
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА	
<i>Участок покрытия металла гальваническим и горячим способом</i>					
24. Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей, занятый на очистке дробью, колотой дробью (металлическим песком) металла и металлических деталей и изделий	При работе использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума	ПОСТОЯННО		

	Установить средства механизации	Снижение тяжести трудового процесса	28.05.21	ЦОП	
25. Малир, занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА	
26. Малир, занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА	
27А(28А). Малир	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА	

Механо-сборочный участок

Штамповочный участок

38А(39А). Полировщик, занятый полировкой изделий из металла с применением вредных веществ, не ниже 3 класса опасности	При работе использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума	ПОСТОЯННО		
40А(41А). Полировщик, занятый полировкой изделий сухим способом	Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА	
	При работе использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума	ПОСТОЯННО	ЦОП	
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА	
42А(43А). Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке с применением флюсов, содержащих вредные вещества не ниже 3 класса опасности	Усовершенствовать систему вентиляции. Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	30.04.21	ЦОП	
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы.	Снижение тяжести трудового процесса.	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА	
	При работе использовать СИЗ	Снижение воздействия фактора УФ-излучения	ПОСТОЯННО		
44. Сварщик на машинах кон-тактной (прессовой) сварки	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА	
45. Наждачник, занятый обработкой литья и сварных изделий абразивными кругами и пневмо-инструментом	При работе использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума	ПОСТОЯННО		
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА	

Основные рабочие повременники

51. Термист на установках ТВЧ	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА
52. Термист, постоянно занятый у печей на горячих работах	Установить климатическое оборудование.	Обеспечение допустимых условий труда.	29.10.21	ЦОП

Литейный участок

61А(62А). Плавильщик металла и сплавов	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА
	Установить климатическое оборудование.	Обеспечение допустимых условий труда.	29.10.21	ЦОП
	При работе применять сертифицированные СИЗОД	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	ПОДТОЯННО	НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА МТД
63. Литейщик на машинах для литья под давлением	При работе использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума	ПОДТОЯННО	
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА
	Установить климатическое оборудование.	Обеспечение допустимых условий труда.	29.10.21	ЦОП

Штамповочный участок

64А(65А). Резчик металла на ножницах и прессах	При работе использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума	ПОДТОЯННО	
<i>Участок покрытия металла гальваническим и горячим способом</i>				
67. Гальваник	При работе использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума	ПОДТОЯННО	
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА
	При работе применять сертифицированные СИЗОД	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	ПОДТОЯННО	НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА МТД
68. Гальваник	При работе использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума	ПОДТОЯННО	
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА
	При работе применять сертифицированные СИЗОД	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	ПОДТОЯННО	НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА МТД

Механо-сборочный участок

69. Литейщик пластмасс	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА
------------------------	--	-------------------------------------	----------	--------------------------

Возмогательные рабочие повременники

70. Заточник, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке ме-	При работе использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума	ПОДТОЯННО	
--	---	----------------------	-----------	--

таблических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом								
77. Наладчик литейных машин, занятый наладкой пресс-форм на машинах литья под давлением	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА				
82. Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке с применением флюсов, содержащие вредные вещества не ниже 3 класса опасности	Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	19.10.21	ЦОП				
	При работе использовать СИЗ	Снижение воздействия фактора УФ-излучения	ПОДТОЯННО					
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА				
Цех вспомогательного производства								
Ремонтно-механический участок								
99. Машинист компрессорных установок	При работе использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума	ПОДТОЯННО					
Ремонт и обслуживание вентиляции								
Ремонтно-строительная группа								
Паросиловой участок								
111. Аппаратчик очистки сточных вод, занятый нейтрализацией промышленных сточных вод	При работе применять сертифицированные СИЗОД	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	ПОДТОЯННО	НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА МТО				
Электроучасток								
Инструментальный участок								
Рабочие по времени								
124. Шлифовщик абразивными кругами сухим способом	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА				
125. Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке с применением флюсов, содержащие вредные вещества не ниже 3 класса опасности	Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	19.10.21	ЦОП				
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА				
	При работе использовать СИЗ	Снижение воздействия фактора УФ-излучения	ПОДТОЯННО					
126. Термист, постоянно занятый у печей на горячих работах	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА				
	Установить климатическое оборудование.	Обеспечение допустимых условий труда.	19.10.21	ЦОП				

Участок нестандартного оборудования

127. Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке с применением флюсов, содержащих вредные вещества не ниже 3 класса опасности	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА	
	Установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны	19.10.21		ЦОТ
	При работе использовать СИЗ	Снижение воздействия фактора УФ-излучения	ПОДТОДАННО		
128. Наждачник, занятый обработкой литя и сварных изделий абразивными кругами и пневмоинструментом	При работе использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня шума	ПОДТОДАННО		
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса	30.03.21	ОТДЕЛ ГЛАВНОГО ТЕХНОЛОГА	
173. Мастер литейного и термического производства	Установить климатическое оборудование.	Обеспечение допустимых условий труда.	19.10.21		ЦОТ

Цех основного производства

Дата составления: 16.10.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор
(подпись) _____ (Ф.И.О.) Грачев В.А.
(подпись) _____ (Ф.И.О.) _____

30.10.2020
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный бухгалтер
(подпись) _____ (Ф.И.О.) Сесюнина Л.Н.
(подпись) _____ (Ф.И.О.) _____

Начальник планово-экономического отдела
(подпись) _____ (Ф.И.О.) Грубникова А.В.
(подпись) _____ (Ф.И.О.) _____

Помощник директора по правовым вопросам и кадрам
(подпись) _____ (Ф.И.О.) Ремизов С.А.
(подпись) _____ (Ф.И.О.) _____

Начальник производства, начальник цеха основного производства
(подпись) _____ (Ф.И.О.) Голубев С.В.
(подпись) _____ (Ф.И.О.) _____

30.10.2020
(дата)

Заместитель главного инженера. Главный механик. Начальник цеха вспомогательного производства

(должность)




(подпись)

Васильев Д.А.
(Ф.И.О.)

30.10.2020
(дата)

Председатель профкома

(должность)



(подпись)

Давылова Г.И.
(Ф.И.О.)

30.10.2020
(дата)

Инженер по охране труда, технике безопасности и противопожарной безопасности

(должность)



(подпись)

Жданов А.А.
(Ф.И.О.)

30.10.2020
(дата)

Главный конструктор

(должность)



(подпись)

Неустроев В.Г.
(Ф.И.О.)

30.10.2020
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4628

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Трубинова И.А.
(Ф.И.О.)

16.10.2020
(дата)